

STAROSTA SOCHACZEWSKI

RŚ.B. 7644-3 -1/06

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.);
- art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz.U. z 2006 r. Nr 192, poz. 902 z późn. zm.),
- pkt. 6 ppkt. 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. Nr 122, poz. 1055),
- § 3 ust. 1 pkt. 81 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. *w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko* (Dz.U. Nr 257, poz. 2573 z późn. zm.),
- ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *o odpadach* (tj. Dz.U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251)
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 r. *w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji* (Dz. U. Nr 87, poz. 796);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 1, poz. 12);

- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529);
- rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełniać przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137, poz. 984);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841);

po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Ceramiki Budowlanej PLECEWICE S.A. w Plecewicach, gmina Brochów z dnia 08 grudnia 2005 r. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania,

o r z e k a m

1. **Udzielić Przedsiębiorstwu Ceramiki Budowlanej PLECEWICE S.A. w Plecewicach, gm. Brochów, zwanemu dalej *Zakładem*,**

pozwolenia zintegrowanego

na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, zwanej dalej *Instalacją*, zlokalizowanej na działkach o nr ewid. 96 i 122 w miejscowości Plecewice 50A, gm. Brochów;

2. **Określić rodzaj prowadzonej przez *Zakład* działalności oraz rodzaj i parametry *Instalacji*.**

- 2.1 Rodzaj prowadzonej przez *Zakład* działalności.

Zakład prowadzi działalność wytwórczą, usługową, handlową w zakresie materiałów budowlanych, a w szczególności produkcji materiałów budowlanych.

Zakład prowadzi, przede wszystkim, produkcję i sprzedaż ceramicznych materiałów budowlanych takich jak: cegły i pustaki wypalane z gliny, służące do wznoszenia ścian konstrukcyjnych i działowych.

Produkcja ta prowadzona jest w oparciu o surowce pochodzące z własnej kopalni.

2.2 Rodzaj Instalacji.

Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę.

Wielkość produkcji w latach 2002 – 2004, w warunkach normalnych, wynosiła średnio 228 Mg produktów gotowych na dobę.

W Instalacji wytwarzane są wyroby ceramiczne, takie jak: pustaki ceramiczne MAX, U, pustaki MEGA, cegła budowlana CB-3, cegła modularna DZ9/220, DZ12/220.

Na terenie zakładu znajdują się następujące obiekty wchodzące w skład instalacji :

- a) Hala załadowcza surowca ilastego z zasilaczami skrzyniowymi i przenośnikiem taśmowym,
- b) Magazyn gliny,
- c) Magazyn żużla,
- d) Oddział plastycznego przerobu surowca wyposażony w jedną nitkę przeróbczą,
- e) Główna hala produkcyjna z oddziałem formowania półfabrykatów z suszarniami, oddziałem wypalania wyrobów i oddziałem rozładunku wypalonych wyrobów,
- f) Warsztat mechaniczny,
- g) Zaplecze socjalno-bytowe.

W transporcie wewnętrznym wykorzystywane są wózki widłowe spalinowe.

Proces produkcyjny ceramiki budowlanej prowadzony jest w następujących węzłach technologicznych:

- a) Hala dozowania mieszanki trocinowo - żużlowo-iłowej z zasilaczami skrzyniowymi i przenośnikiem taśmowym,
- b) Wiata przygotowania trocin z sitem i przenośnikiem taśmowym,
- c) Magazyn mieszanki z dwoma zasilaczami skrzyniowymi,
- d) Oddział plastycznego przerobu surowca wyposażony w jedną nitkę przeróbczą, w skład, której wchodzi: zasobniki skrzyniowe gliny i dodatków, mieszarka sitowa, gniotownik walcowy, walce gładkie oraz system przenośników taśmowych wraz z urządzeniami odpylającymi,
- e) Oddział formowania półfabrykatów,

- f) Suszarnia półfabrykatów, wyposażona w system nawiewowo-wywiewny. Do suszenia wykorzystywane jest ciepło odpadowe ze strefy studzenia pieców tunelowych,
- g) Oddział wypalania wyrobów pracujący w oparciu o piece tunelowe,
- h) Warsztat mechaniczny pracujący dla utrzymania ruchu i bieżących remontów wyposażony w dwie tokarnie, frezarkę, strugarkę, szlifierki, spawarkę elektryczną oraz butle do spawania gazowego.

Proces wypalania uformowanych i wysuszonych wyrobów ceramicznych realizowany jest w piecach tunelowych.

Produkcja realizowana jest w następujących po sobie, podstawowych procesach:

- a) Magazynowanie surowców,
- b) Przygotowanie masy ceramicznej,
- c) Formowanie cegły,
- d) Suszenie i wypalanie,
- e) Pakowanie.

Przebieg procesu produkcji jest następujący.

Surowce są magazynowane na otwartej przestrzeni lub w zadaszonych magazynach. Surowce podstawowe i komponenty technologiczne transportowane są do dozowników znajdujących się na początku linii technologicznej.

Łły warwowe dowożone są transportem samochodowym (ciężarówki samowładowcze) z własnej kopalni. Magazynowanie odbywa się na wolnym powietrzu. Trociny również dostarczane są samochodami z zakładów przemysłu drzewnego.

Trociny składowane są pod wiatą magazynową skąd pobiera się je ładowarką i dozuje do urządzeń przygotowania trocin.

Przesiane trociny trafiają na systemem przenośników taśmowych surowców, gdzie po wymieszaniu z łem dozowane są do urządzeń linii przerobu wstępnego surowca. Pierwszą maszyną przeróbczą jest mieszarka rozdrabniająca. Mieszanka łowo- żużlowo- trocinowa z mieszarki rozdrabniającej przenoszona jest przenośnikami taśmowymi na gniotowniki walcowe. Tak przerobiona mieszanka przenośnikiem taśmowym transportowana jest do magazynu surowca – dołownika.

Z magazynu surowca surowiec dozowany jest do oddziału formowania cegły.

- pustak poryzowany MEGA 40 — 1 306,19 Mg/rok
- pustak poryzowany MEGA 30 — 1 965,30 Mg/rok
- pustak poryzowany MEGA 25 — 1 655,59 Mg/rok
- pustak poryzowany MEGA ½ — 784,06 Mg/rok
- pustak poryzowany MEGA PW — 591,58 Mg/rok
- pustak kominowy P — 1 084,75 Mg/rok
- pustak stropowy CERAM — 2 696,58 Mg/rok
- razem — 82 978,73 Mg/rok, tj. 228,00 Mg/dobę

Maksymalna wydajności *Instalacji* wynosi 450 Mg/d.

2.3.2. Czas pracy.

W warunkach normalnych instalacja pracuje w ruchu ciągłym, tj. 3 zmiany, 24 h/dobę, 7 dni w tygodniu.

2.3.3. Zużycie paliw.

Jako paliwa, dla potrzeb wytwarzania energii cieplnej, do celów technologicznych oraz transportowych w procesie produkcji stosowane są: olej opałowy, olej napędowy oraz gaz płynny. Wielkość zużycia paliw i jego struktura są następujące:

Rodzaj paliwa	Średnie zużycie paliwa w roku*)	Maksymalne roczne zużycie paliwa obl. dla maksymalnej wydajności <i>Instalacji</i> na poziomie 164 250 t/rok	% siarki w paliwie	Struktura wykorzystania paliw					
				procesowe	grzewcze	transport (we-wnętrzny)	Produkcja pary i ciepła		
							MWh/rok	zużycie własne*)	sprzedaż
Ciężki olej opałowy (Mg)	3 434,98	6 085,54	2,1 %	X	-	-	-	3 434,98	-
Olej napędowy (dm ³)	60 704,197	107 545,883	-	-	-	X	-	-	-
Gaz propan-butan skroplony (m ³)	534,264	953.703	4 ppm	X	-	-	-	534,264	-
Olej opałowy lekki (Mg)	31,452	55,730		-	X	-	-	31,452	-

*) Średnie roczne zużycie paliwa ustalone w oparciu o dane z lat 2004 ÷ 2006.

Żużel stosuje się go jako domieszka schudzająca do łąw. Składowany jest on na hałdzie obok stacji dozowania. Stamtąd, ładowarką przenoszony jest do zasilacza skrzyniowego, skąd poprzez sito wibracyjne kierowany jest do mieszarki na przerobie wstępnym.

Uformowane półfabrykaty transportowane są do suszarni. Suszenie prowadzone jest w suszarni tunelowej.

Czynnikiem grzewczym jest powietrze odpadowe dostarczane ze strefy studzenia pieców wypołowych. Gorące powietrze pobierane ze strefy studzenia pieców wypołowych wprowadzane jest do suszarni tunelowej.

Suszenie odbywa się na zasadzie przeciwprądu z wielokrotną cyrkulacją czynnika suszącego.

Wysuszone półfabrykaty z suszarni tunelowej transportowane są do urządzenia ustawiającego półfabrykaty na wózkach piecowych

Proces wypalania uformowanych i wysuszonych wyrobów ceramicznych realizowany jest w piecach tunelowych. Piece opalane są olejem opałowym ciężkim (mazutem).

Proces wypalania regulowany i sterowany jest w sposób ciągły w pełni automatyczny za pomocą programu komputerowego. Do programu komputerowego zostaje wprowadzona krzywa wypołu rozkładu temperatur w piecu, według której realizowane jest wypalanie.

Wypalanie wyrobów odbywa w temperaturze około 900°C.

Piece wyposażone są w kompletną aparaturę kontrolno – pomiarową, regulacyjną i sygnalizacyjną.

Wózki z wypalonymi wyrobami transportowane są do urządzenia rozładowczego.

Wyroby ustawione na paletach po sprawdzeniu przez brakarza i zapakowaniu wywożone zostają na plac magazynowy za pomocą wózka widłowego i ustawiane w przymy.

2.3. Parametry Instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

2.3.1. Wydajność Instalacji.

Ilości produktów, jakie są wytwarzane w zakładzie w normalnych warunkach pracy instalacji, według danych z lat 2002 – 2004, wynoszą:

- | | | |
|----------------------------|---|-----------------|
| • cegła kratówka K-3 | — | 9 317,01 Mg/rok |
| • cegła modularna DZ9/220 | — | 4 787,03 Mg/rok |
| • cegła modularna DZ12/220 | — | 1 706,58 Mg/rok |
| • pustak ceramiczny MAX | — | 32 424,6 Mg/rok |
| • pustak ceramiczny U | — | 24 659,5 Mg/rok |

2.3.4. Zużycie energii elektrycznej.

Wielkość i struktura zużycia energii elektrycznej są następujące:

Rodzaje procesów technologicznych, na które zużywana jest energia elektryczna	Średnie ,roczne zużycie energii elektrycznej [MWh/rok]	Zużycie energii obl. dla maksym. wydajności <i>Instalacji</i>
Procesy technologiczne	6 244,416	12507,347
Oświetlenie	1 872	1 872
RAZEM	8 116,416	14379,347

2.3.5. Zużycie wody.

Zakład zużywa około 5 000 m³/rok wody pobieranej z własnej studni głębinowej, przy czym w *Instalacji* zużywanych jest ok. 40 % pobieranej wody, która przeznaczana jest wyłącznie na cele bytowo-gospodarcze. Produkcja prowadzona w *Instalacji* nie wymaga zużycia wody. Pozostałe 60 % wody podziemnej zużywane jest do produkcji betonowych elementów stropowych oraz utrzymania zieleni i porządku na terenie zakładu. Produkcja betonowych elementów stropowych prowadzona jest poza *Instalacją*.

2.3.6. Odprowadzanie ścieków.

W procesie produkcji prowadzonym w *Instalacji* nie powstają ścieki. Z *Instalacji* odprowadzane są wyłącznie ścieki bytowo-gospodarcze oraz wody opadowe i roztopowe.

Ścieki bytowo-gospodarcze o przepływach charakterystycznych: $Q_{sr.d.} = 5,4 \text{ m}^3/\text{d}$; $Q_{max.d.} = 10,3 \text{ m}^3/\text{d}$; $Q_{max.h.} = 1,3 \text{ m}^3/\text{h}$, odprowadzane są do kanalizacji gminy Brochów.

Wody opadowe z połaci dachowych o powierzchni 21 260 m² oraz z nawierzchni dróg i placów o łącznej powierzchni 18 625 m² odprowadzane są kanałem zakładowym do rzeki Bzury.

3. Określić warianty funkcjonowania *Instalacji* w warunkach normalnych.

I wariant — normalny.

Pracują trzy piece tunelowe w pełnej optymalnej mocy produkcyjnej. Wytwarzany jest pełen asortyment produktów. Praca w ruchu ciągłym.

II wariant — zmniejszona wydajność urządzeń produkcyjnych.

Pracują dwa piece tunelowe. Planowane zmniejszenie wielkości produkcji. Wyłączenie części tuneli suszarni. Praca w ruchu ciągłym.

4. Określić dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.

4.1. Określić dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów z *Instalacji* funkcjonującej według wariantu I lub II, dla źródeł powstawania i miejsc wprowadzania zanieczyszczeń:

Źródło powstawania gazów i pyłów do powietrza	Miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza	Dopuszczalne wielkości emisji		
		Rodzaj substancji zanieczyszczającej	kg/h	Mg/rok
Piec tunelowy o mocy 2,6 MW _t	E-1	dwutlenek siarki	3,655	32,0178
		dwutlenek azotu	1,294	11,3354
		tlenek węgla	26,270	230,1252
		pył ogółem	0,828	7,2532
		pył PM10	0,403	3,5303
		fluor	0,38	3,33
Piec tunelowy o mocy 2,6 MW _t	E-2	dwutlenek siarki	3,655	32,0178
		dwutlenek azotu	1,294	11,3354
		tlenek węgla	26,270	230,1252
		pył ogółem	0,828	7,2532
		pył PM10	0,403	3,5303
		fluor	0,38	3,33
Piec tunelowy o mocy 2,6 MW _t	E-3	dwutlenek siarki	3,655	32,0178
		dwutlenek azotu	1,294	11,3354
		tlenek węgla	26,270	230,1252
		pył ogółem	0,828	7,2532
		pył PM10	0,403	3,5303
		fluor	0,38	3,33
Palnik na gaz propan-butan o mocy 3,5 MW	wyrzut przez suszarnie tunelowe	dwutlenek azotu	0,1800	1,5768
		dwutlenek siarki	0,0160	0,1402
		tlenek węgla	0,0604	0,5291
		pył ogółem	0,0604	0,5291
		pył PM10	0,0604	0,5291
Bateria suszarni nr 1	E-4	dwutlenek azotu	0,02517	0,2253
		dwutlenek siarki	0,00229	0,0200
		tlenek węgla	0,00863	0,0756

		pył ogółem	0,00863	0,0756
		pył PM10	0,00863	0,0756
	E-5	dwutlenek azotu	0,02517	0,2253
		dwutlenek siarki	0,00229	0,0200
		tlenek węgla	0,00863	0,0756
		pył ogółem	0,00863	0,0756
		pył PM10	0,00863	0,0756
	E-6	dwutlenek azotu	0,02517	0,2253
		dwutlenek siarki	0,00229	0,0200
		tlenek węgla	0,00863	0,0756
pył ogółem		0,00863	0,0756	
pył PM10		0,00863	0,0756	
Bateria suszarni nr 2	E-7	dwutlenek azotu	0,02517	0,2253
		dwutlenek siarki	0,00229	0,0200
		tlenek węgla	0,00863	0,0756
		pył ogółem	0,00863	0,0756
		pył PM10	0,00863	0,0756
	E-8	dwutlenek azotu	0,02517	0,2253
		dwutlenek siarki	0,00229	0,0200
		tlenek węgla	0,00863	0,0756
		pył ogółem	0,00863	0,0756
		pył PM10	0,00863	0,0756
Bateria suszarni nr 3	E-9	dwutlenek azotu	0,02517	0,2253
		dwutlenek siarki	0,00229	0,0200
		tlenek węgla	0,00863	0,0756
		pył ogółem	0,00863	0,0756
		pył PM10	0,00863	0,0756
	E-10	dwutlenek azotu	0,02517	0,2253
		dwutlenek siarki	0,00229	0,0200
		tlenek węgla	0,00863	0,0756
		pył ogółem	0,00863	0,0756

		pył PM10	0,00863	0,0756
Kocioł DOMOMAX N DXN 163 o mocy cieplnej 131-179 kW	E-11	dwutlenek azotu	0,1055	0,924
		dwutlenek siarki	0,0743	0,651
		pył ogółem	0,0380	0,333
		pył PM10	0,0380	0,333
		tlenek węgla	0,0127	0,111
Kocioł gazowy Viessmann typu Vitodens 200 o mocy 44kW	E-12	dwutlenek azotu	0,00066	0,0050
		dwutlenek siarki	0,00006	0,0005
		pył ogółem	0,00022	0,0019
		pył PM10	0,00022	0,0019
		tlenek węgla	0,00020	0,0018
Kocioł gazowy Viessmann typu Vitodens 200 o mocy 44kW	E-13	dwutlenek azotu	0,00066	0,0050
		dwutlenek siarki	0,00006	0,0005
		pył ogółem	0,00022	0,0019
		pył PM10	0,00022	0,0019
		tlenek węgla	0,00020	0,0018

4.2. Określić całkowitą wielkość emisji gazów i pyłów dopuszczone do wprowadzenia do powietrza dla całej *Instalacji*.

Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
dwutlenek azotu	36,5173
dwutlenek siarki	96,8454
pył ogółem	22,6256
pył PM10	11,4569
tlenek węgla	691,0194
fluor	10,00

5. Określić ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w *Instalacji* funkcjonującej w warunkach normalnych, dla dwu wariantów pracy.

5.1. Odpady niebezpieczne.

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	0,1
2	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	15 02 02*	0,1
3	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,04
4	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,264

5.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1	Wybrakowane wyroby ceramiczne	10 12 08	3000
2	Nieprzydatne wyroby ceramiczne (odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej)	10 12 01	4000
3	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	1,6
4	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	7
5	Czyściwo (sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi)	15 02 03	0,5
6	Zużyte opony	16 01 03	0,1
7	Pasy klinowe, taśmy transportowe, itp. (inne nie wymienione odpady)	16 01 99	1
8	Materiały ogniotrwałe z remontów wózków piecowych (okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych)	16 11 06	150
9	Żelazo i stal	17 04 05	52
10	Zawartość piaskowników	19 08 02	120

6. Określić wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem na terenach chronionych akustycznie (obszary z zabudową zagrodową), w wysokości:

w porze dnia - w godzinach od 6.00 do 22.00	55 dB(A)
w porze nocy - w godzinach od 22.00 do 6.00	45 dB(A)

przy czasie pracy źródeł hałasu wynoszącym 24 godziny na dobę.

7. Udzielić pozwolenia na odprowadzanie kanalizacją zakładową, do rzeki Bzury, wód opadowych i roztopowych z nawierzchni utwardzonych dróg i placu położonych na terenie *Instalacji* o łącznej powierzchni $F_1 = 18\ 625\ m^2$ oraz z dachów budynków należących do *Instalacji* o łącznej powierzchni $F_2 = 21\ 260\ m^2$, oraz określić następujące maksymalne, dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń w wodach opadowych i roztopowych odprowadzanych do odbiornika:

- a) we wskaźniku *Zawiesina ogólna* — 100 mg/l;
b) we wskaźniku *Substancje ropopochodne* — 15 mg/l;

Pozwolenie na odprowadzanie ścieków nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

8. Określić ilość i skład ścieków powstających w *Instalacji* i nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Rodzaj ścieków	Ilość ścieków ($Q_{dśr}$)	Zawartość zanieczyszczeń w ściekach surowych			Odbiornik
		Wskaźnik	Jednostka	Stężenie	
Przemysłowe	5,4 m ³ /d	BZT5	mg O ₂ /dm ³	350	Kanalizacja komunalna Gminy Brochów
		ChZT	mg O ₂ /dm ³	400	
		Zawiesina og.	mg/dm ³	560	
		Azot ogólny	mg/dm ³	42	
		Fosfor ogólny	mg/dm ³	23	

9. Określić metody zapobiegania, zwalczania i ograniczania skutków awarii przemysłowej.

9.1. W instalacji utrzymywać w sprawności technicznej istniejące urządzenia przeciwpożarowe;

9.2. Utrzymywać we właściwym stanie technicznym monolityczną, żelbetową skrzynię, w której usytuowane są zbiorniki mazutu, tak, aby zdolna była przyjąć niekontrolowany wyciek mazutu o objętości, co najmniej 50 m³;

9.3. Prowadzić cykliczne szkolenia pracowników w zakresie likwidacji awarii z udziałem służb straży pożarnej;

9.4. Informować o wystąpieniu awarii przemysłowej Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Starostę Sochaczewskiego;

10. Określić warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

10.1. Ustalić miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Źródło emisji/emitor			Współrzędne*		Wysokość [m]	Średnica [m]	Temp. spalin [°C]	Prędkość przepływu [m/s]	Roczny czas emisji [h]
numer zakładowy	numer emitora	opis źródła/emitora	X [m]	Y [m]					
A1	E-1	Piec tunelowy nr 1/wentylator	240	223	20	0,65	150	23,9	8760
A2	E-2	Piec tunelowy nr 2/wentylator	248	222	20	0,65	150	23,9	8760
A3	E-3	Piec tunelowy nr 3/wentylator	256	221	20	0,65	150	23,9	8760
A4	E-4	Bateria suszarni tunelowych I/3 wentylatory	227	182	10	0,5	30	7,5	8760
	E-5		232	180	10	0,5	30	7,5	8760
	E-6		236	179	10	0,5	30	7,5	8760
A5	E-7	Bateria suszarni tunelowych II/2 wentylatory	241	177	10	0,5	30	7,5	8760
	E-8		246	176	10	0,5	30	7,5	8760
A6	E-9	Bateria suszarni tunelowych III/2 wentylatory	252	175	10	0,5	30	7,5	8760
	E-10		257	174	10	0,5	30	7,5	8760
A7	E-11	Kotłownia olejowa „DOMO-MAX”/komin	269	254	10	0,2	180	3,0	8760
A8	E-12	Kotłownia gazowa/wywietrznik	206	213	3	0,2	50	0,085	8760
	E-13		206	215	3	0,2	50	0,085	8760
A9	-	Palnik gazowy	wyrzut przez suszarnie tunelowe						8760

* w układzie lokalnym, przyjęte do obliczeń

10.2 Określić sposób postępowania z odpadami wytwarzanymi w *Instalacji*.

10.2.1. Odpady niebezpieczne.

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Sposób magazynowania
1	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 058*	Odpady zbierane są i magazynowane w szczelnych pojemnikach w kontenerowym magazynie technicznym.
2	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpady umieszczane są w pojemnikach kwaso i olejoodpornych (zamykanych) i gromadzone w pojemniku na odpady niebezpieczne.
3	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Zużyte źródła światła magazynowane są w magazynie technicznym.
4	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Baterie i akumulatory będą umieszczane w magazynie technicznym.

10.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Sposób magazynowania
1	Wybrakowane wyroby ceramiczne	10 12 08	Opady są magazynowane w na wydzielonej części wybetonowanego placu magazynowego.
2	Nieprzydatne wyroby ceramiczne (odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej)	10 12 01	Magazynowanie na ternie Oddziału Plastycznego Przerobu Surowca.
3	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpadowa folia i szpule zbierane są do pojemników w pomieszczeniu pakowania gotowych wyrobów.
4	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe przetrzymywane są w workach lub pojemnikach w hali rozładunkowej.

5	Czyściwo (sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi)	15 02 03	Rękawice ochronne zbierane są do pojemnika ustawionego w magazynie.
6	Zużyte opony	16 01 03	Utwardzony plac magazynowy
7	Pasy klinowe, taśmy transportowe, itp. (inne nie wymienione odpady)	16 01 99	Boksy o utwardzonym podłożu.
8	Materiały ogniotrwałe z remontów wózków piecowych (okładziny piecove i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych)	16 11 06	Zbierane selektywnie w wydzielonej części placu magazynowego.
9	Żelazo i stal	17 04 05	Murowany boks o utwardzonym podłożu
10	Zawartość piaskowników	19 08 02	Osad usuwany jest z piaskowników wpustów deszczowych (15 szt.) przez służby zakładowe, odkładany obok wpustów i natychmiast zabierany przez uprawnione jednostki świadczące usługi w zakresie wywozu nieczystości.

10.2.3. Odpady będą magazynowane na terenie przedsiębiorstwa w miejscowości Plecewice 50A, gmina Brochów, tylko do czasu zebrania odpowiedniej ich ilości i odbioru przez właściwe jednostki.

10.2.4. Odpady należy zbierać w sposób selektywny i poddawać w pierwszej kolejności odzyskowi, a jeśli to nie będzie możliwe – unieszkodliwianiu. Odzyskiem lub unieszkodliwianiem wytwarzanych odpadów mogą zajmować się wyłącznie uprawnione podmioty posiadające stosowne pozwolenia.

10.2.5. Odpady należy gromadzić w oznakowanych pojemnikach, zabezpieczonych przed przypadkowym rozproszeniem się odpadów podczas prac załadunkowych, w wydzielonych miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

10.2.6. Odpady niebezpieczne będą gromadzone i przechowywane zgodnie z określonymi niżej zasadami:

- odpady należy zbierać w sposób selektywny, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich mieszania wzajemnego, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- odpady będą gromadzone i przechowywane w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości oraz w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko,
- w pierwszym rzędzie odpady należy przekazywać do odzysku, a jeżeli jest to technologicznie lub ekonomicznie niemożliwe – przekazać do unieszkodliwiania w sposób zgodny z zasadami ochrony środowiska (z uwzględnieniem stosowania składowania tylko w przypadku niemożności innego sposobu unieszkodliwiania),
- sposób gromadzenia odpadów niebezpiecznych nie może oddziaływać negatywnie na kolejne operacje w ich wykorzystaniu lub unieszkodliwianiu,
- do przechowywania odpadów niebezpiecznych należy stosować odpowiednio: *dla odpadów stałych* - wiaty lub pomieszczenia magazynowe dla opakowań z odpadami (ew. zasieki naziemne dla odpadów składowanych luzem wykonane z materiału odpornego na korozyjne działanie składników odpadów, kontenery magazynowe), *dla odpadów ciekłych* – wiaty lub pomieszczenia magazynowe dla pojemników z odpadami.

10.2.7. Wszyscy pracownicy zatrudnieni w kontakcie z odpadami niebezpiecznymi powinni być przeszkoleni w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wyposażeni w środki ochrony osobistej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997r. w *sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy* (Dz. U. Nr 129, poz. 844).

10.2.8. Odpady przekazywać wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami chyba, że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia.

10.2.9. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach do przechowywania odpadów niebezpiecznych oraz place przeładunkowe i drogi wewnętrzne w miejscu gromadzenia odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do gruntu.

10.2.10. Teren gromadzenia odpadów powinien być wyposażony w oświetlenie zewnętrzne, w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz na potrzeby zmywania powierzchni utwardzonych, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.

10.2.11. Teren gromadzenia odpadów niebezpiecznych powinien być ogrodzony w sposób uniemożliwiający przedostanie się osób postronnych i zwierząt.

Odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania, powinny być usuwane w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadać szczelne zamknięcia, zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych.

10.3. Określić następujące warunki odzysku w *Instalacji* odpadów pochodzących od zewnętrznego dostawcy.

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod	Ilość odpadów (Mg/rok)	Miejsce magazynowania odpadów
1.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłowni (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 40)	10 01 01	45 000	Żużel i trociny magazynowane będą na placu składowym nie zadaszonym utwardzonym gruzem ceramicznym o pow. 2000m ² . Popioły natomiast pod utwardzoną wiatą o powierzchni 824m ² .
2.	Popioły lotne z węgla	10 01 02	6 000	
3.	Trociny, wióry, ścinki (inne niż wymienione w 03 01 04)	03 01 05	5 000	

Żużle, popioły ze spalania węgla kamiennego oraz trociny są wykorzystywane w produkcji materiałów budowlanych ściennych. Stanowią one dodatek do schudzania surowca (gliny), co przyczynia się do osiągnięcia lepszych parametrów jakości wytrzymałości wyrobów. Odpady podawane są ładowarką tyżkową z miejsca magazynowania odpadów do zasilacza skrzyniowego a następnie przenośnikami taśmowymi kolejno do mieszarki sitowej, gnio-towników walcowych i do dołownika magazynującego surowiec. Odpady te wykorzystywane są w całości. Jest to proces odzysku oznaczony symbolem R14 w załączniku nr 5 do ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach.

10.4. Określić parametry źródeł emisji hałasu do środowiska.

Nazwa źródła hałasu	Symbol	Czas pracy źródła	Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła, dB	
			dzień	noc
7 sztuk wylotów wentylatorów usytuowanych na dachu hali produkcyjnej, nad częścią, w której znajdują się suszarnie półfabrykatów	Ws1	cała doba	73,2	73,2
	Ws2			
	Ws3			
	Ws4			
	Ws5			
	Ws6			
	Ws7			
3 sztuki wylotów wentylatorów kominowych	Wk1		70,0	70,0
	Wk2			
	Wk3			
Wyloty odpylania walców	wow	289 min	69,5	—

10.5. Określić miejsce powstawania oraz sposób odprowadzania ścieków przemysłowych.

Opis źródła emisji ścieków	Miejsce odprowadzania	Przepływ ścieków (m ³)				
		Godzinowy		Dobowy		Roczny
		średni	max.	średni	max.	średni
Zaplecze socjalno-bytowe zakładu, biuro	Kanalizacja gminna gminy Brochów	-	1,3	5,4	10,3	1 971

11. Określić rodzaj i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

11.1. Wielkość zużycia energii elektrycznej w Instalacji wynosi 8 324 MWh/rok w tym na oświetlenie 1872 MWh/rok.

11.2. Rodzaje i ilość paliw wykorzystywanych w instalacji:

Rodzaj paliwa	Roczne zużycie paliw		Parametry paliwa
	w normalnych warunkach pracy <i>Instalacji</i>	przy maksymalnej wydajności <i>Instalacji</i>	
Olej opałowy lekki	31,5 Mg	55,7 Mg	Zawartość siarki do 0,1 %
Gaz płynny propan-butan	534,3 m ³	953,7 m ³	Zawartość siarki do 0,0015 %
Olej napędowy dla celów transportowych	60 704,2 dm ³	107 545,9 dm ³	-
Olej opałowy ciężki	3 435 Mg/rok	6 085,5	Zawartość siarki do 2,1 %

11.3. Zużycie wody w *Instalacji*.

Źródło wody	Całkowite zużycie wody (m ³ /rok)	Na potrzeby produkcyjne (m ³ /rok)	Na potrzeby mycia w technologii (m ³ /rok)	Na potrzeby bytowo-sanitarne (m ³ /rok)
Własna studnia głębinowa	1 980	-	-	1 980

11.4. Substancje i materiały

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych nie zawierających substancji niebezpiecznych w normalnych warunkach pracy *Instalacji*.

Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w tys. Mg/rok
Iły (glina)	Surowiec do produkcji wyrobów	150 000
Żużel	Domieszka schudzająca	45 000
Trociny	Domieszka schudzająca	5 000

12. Określić zakres oraz sposób monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji *Instalacji*.

12.1. Monitoring ilości wody zużywanej w *Instalacji*.

12.1.1. Prowadzić monitoring ilości pobieranej wody poprzez opomiarowanie zużycia wody pobieranej na potrzeby *Instalacji*.

12.1.2. Odnotowywać miesięczne zużycie wody na potrzeby *Instalacji*.

12.2. Zakres monitoringu emisji

12.2.1. Monitoring ścieków

Ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji komunalnej Gminy Brochów określać w oparciu o wielkość zużycia wody w *Instalacji* lub czas pracy pompy podającej ścieki do ciśnieniowej kanalizacji gminnej.

12.2.2. Monitoring emisji do powietrza.

Wykonywać pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza w zakresie wskaźników określonych w punkcie 4. niniejszej decyzji, z częstotliwością jeden raz na dwa lata, z następujących źródeł emisji:

Nazwa	Opis lokalizacji punktu pomiarowego
Piec tunelowy nr 1	Punkt zlokalizowany na dachu hali głównej - komin pieca nr 1
Piec tunelowy nr 2	Punkt zlokalizowany na dachu hali głównej - komin pieca nr 1
Piec tunelowy nr 3	Punkt zlokalizowany na dachu hali głównej - komin pieca nr 1
Bateria suszarni tunelowych I	Punkt zlokalizowany na dachu hali głównej - na każdej z wyrzutni

12.2.3. Monitoring hałasu

Prowadzić pomiary hałasu w środowisku raz na dwa lata na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842);

12.2.4. Przekazywanie wyników pomiarów.

Wyniki pomiarów, o których mowa w punktach 12.2.2 oraz 12.2.3. przedkładać Staroście Sochaczewskiemu na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobu ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529).

12.2.5. Ewidencja wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów

12.2.5.1. Prowadzić ewidencję wytwarzanych oraz poddawanych odzyskowi odpadów, zgodnie z art. 36 ustawy o odpadach z zastosowaniem dokumentów ewidencji odpadów, których wzory zawarte są w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 30, poz. 213).

12.2.5.2. Zbiorcze zestawienia danych o rodzajach i ilościach wytwarzanych odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi przekazywać Marszałkowi Województwa Mazowieckiego w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

12.3. Monitoring procesu produkcji.

12.3.1. W zakresie oceny jakości surowca.

Prowadzić monitoring składu mieszanki glinowo-popiołowo-trocinowej w zakresie wymaganych parametrów komponentów surowcowych, tj. składu granulometrycznego oraz wilgotności.

12.3.2. W zakresie kontroli parametrów technicznych i pracy urządzeń.

Prowadzić monitoring pracy urządzeń technicznych i technologicznych przy zastosowaniu programu komputerowego z wizualizacją pracy pieców tunelowych, który pozwala na zrealizowanie przy pomocy komputera następujących funkcji:

- sterowanie pracą poszczególnych podzespołów: wentylatorów, siłowników, falowników,
- wyświetlanie stanu poszczególnych podzespołów,
- zapamiętywanie i przedstawianie w postaci wykresów zmienności wszystkich mierzonych parametrów,
- definiowanie krzywych wypalania,
- wyświetlanie na ekranie aktualnych sygnałów ostrzegawczych,
- zapamiętywanie i przedstawienie zestawień sygnałów ostrzegawczych,
- informowanie o nieprawidłowościach w pracy pieców.

12.3.3. W zakresie kontroli przebiegu procesu technologicznego.

12.3.3.1. W procesie formowania badać ciśnienie w komorze próżniowej agregatów formujących oraz wilgotność formowanych półfabrykatów.

12.3.3.2. Prowadzić stałą kontrolę próżni, prądu formowania (wilgotność), poprawności wypływu masy z pras.

12.3.3.3. W suszarniach, badać wilgotność półfabrykatów przed rozpoczęciem oraz po zakończeniu suszenia.

12.3.3.4. W procesie wypalania, badać zgodność z krzywą wypalania rozkładu temperatur wzdłuż długości pieca.

12.3.4. W zakresie oceny jakości produktu

12.3.4.1. Badać wyroby zgodnie z obowiązującymi normami, szczególnie ich wytrzymałość, nasiąkliwość, mrozoodporność i cechy zewnętrzne.

12.3.4.2. Prowadzić bieżące raporty z czynności monitoringowych wymienionych w punkcie 12.3. niniejszej decyzji

12.4. Monitoring efektywności wykorzystania energii

12.4.1. Monitoring zużycia energii prowadzić w oparciu o wskazania liczników zużycia energii elektrycznej usytuowanych w stacji transformatorowej.

12.4.2. Prowadzić ewidencję zużycia energii elektrycznej celem wypracowania raportów zużycia energii elektrycznej oraz decyzji dotyczących konieczności przeprowadzenia przeglądów, modernizacji lub wymiany urządzeń elektrycznych.

12.5. Monitoring jakości środowiska

Nie określa się obowiązku monitorowania jakości poszczególnych komponentów środowiska w związku z prowadzeniem *Instalacji*.

12.6. Zasady gromadzenia i przechowywania wyników monitoringu

12.6.1. Wyniki pomiarów okresowych emisji występujących w poszczególnych komponentach środowiska będą ewidencjonowane i przechowywane w siedzibie wnioskodawcy, wykorzystywane do sporządzania wymaganych prawem sprawozdań oraz udostępniane jednostkom kontrolującym.

12.6.2. Wyniki pomiarów emisji do powietrza atmosferycznego przechowywane będą na terenie zakładu i udostępniane na życzenie organów ochrony środowiska.

12.6.3. Wszystkie wyniki prowadzonych pomiarów emisji będą przechowywane zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 147 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska.

13. Określić sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji *Instalacji*.

- Likwidacji *Instalacji* dokonać poprzez rozebranie pieca, suszarni oraz konstrukcji pod maszyny materiałów urządzenia a także demontaż urządzeń mechanicznych.
- Usunąć wszystkie odpady z hali produkcyjnej i przekazać je uprawnionym odbiorcom.
- Budynki mogą zostać wykorzystane do prowadzenia innej działalności gospodarczej.
- W przypadku zmian sposobu użytkowania obiektów budowlanych, rozbiórki obiektów budowlanych i wykonywania innych robót budowlanych w związku z zakończeniem eksploatacji *Instalacji*, postępować zgodnie z wymaganymi decyzjami właściwych organów architektoniczno-budowlanego oraz nadzoru budowlanego.

14 Określić sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

14.1. W zakresie ochrony powietrza.

14.1.1. Wykorzystywanie ciepła odpadowego z pieców tunelowych do procesu suszenia celem zmniejszenia emisji pyłowo – gazowych do atmosfery.

14.1.2. Komputerowe sterowanie procesem wypalania.

14.1.3. Opalanie pieców mazutem.

14.1.4. Utrzymywanie we właściwym stanie technicznym emitorów i punktów do kontrolnych pomiarów emisji,

14.2. W zakresie ochrony wód podziemnych.

*Instalacja nie wymaga używania wody do celów produkcyjnych. Woda z własnej studni głębinowej używana jest wyłącznie do celów socjalno-bytowych na terenie zakładu, porządkowych oraz do działań podejmowanych w zakładzie poza *Instalacją*.*

14.3. Zakresie ochrony wód powierzchniowych.

14.3.1. Produkcja prowadzona w *Instalacji* nie generuje ścieków.

14.3.2. Ścieki socjalno-bytowe odprowadzane są do kanalizacji komunalnej i dalej na gminną oczyszczalnię ścieków w Janowie, gm. Brochów.

14.4. W zakresie ochrony klimatu akustycznego.

14.4.1. Korzystne usytuowanie zakładu w stosunku do terenów, dla których określone są dopuszczalne poziomy hałasu.

14.4.2. Bieżące monitorowanie pracy urządzeń mechanicznych stanowiących źródło hałasu i ich konserwacja celem wyeliminowania zwiększonej emisji hałasu.

14.5. W zakresie zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej.

14.5.1. Wykorzystywanie surowców odpadowych o znacznej wartości opałowej, to jest żużli zawierających niespalony węgiel.

14.5.2. Prowadzenie stałego monitoringu zużycia energii oraz utrzymywanie komputerowego monitoringu procesu produkcyjnego;

14.5.3. Systematycznie przeprowadzanie przeglądów urządzeń energetycznych w celu zmniejszenia zużycia energii;

14.5.4. Stosowanie i kontrolowanie właściwej izolacji instalacji o wysokiej temperaturze celem ograniczenia strat ciepła.

15. Pozwolenie obowiązuje do dnia 31 grudnia 2016 roku.

Uzasadnienie

Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej PLECEWICE S.A. w Plecewicach, gm. Brochów, wraz z pismem z dnia 8 grudnia 2005 r., wystąpiła z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla zakładu produkcji za pomocą wypalania wyrobów ceramiki budowlanej. *Instalacja* ta kwalifikuje się, zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (punkt 3. podpunkt 5. załącznika do tego rozporządzenia) do *instalacji*, której prowadzenie wymaga *pozwolenia zintegrowanego*, bowiem jej zdolność produkcyjna wynosi ponad 75 Mg/dobę.

Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego spółka załączyła wymagane:

Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego załączono wymagane:

- dowód uiszczenia wymaganej opłaty rejestracyjnej
- zapis wniosku w wersji elektronicznej na płycie CD.

Po wstępnej analizie wniosku stwierdzono, iż zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 25 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych warunków związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko, *Instalacja* jest rodzajem przedsięwzięcia, dla których sporządzenie raportu o oddziaływaniu na środowisko może być wymagane. Ustalono, zatem, iż właściwym do wydania *pozwolenia zintegrowanego* jest, w tym przypadku Starosta Sochaczewski.

Spółka nie złożyła wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych we wniosku o pozwolenie zintegrowane na podstawie art. 20 ust. 2 pkt 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Pismem z dnia 23 grudnia 2005 r. znak – RŚ.B.7644-3-1/05 zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego oraz, że w/w wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie.

Dla zapewnienia udziału społeczeństwa w postępowaniu, ogłoszenie informujące o wszczętym postępowaniu, możliwości zapoznania się z dokumentacją oraz możliwości wniesienia uwag było dostępne przez 21 dni na tablicach ogłoszeń w Starostwie Powiatowym w Sochaczewie oraz w Urzędzie Gminy Brochów, a także w formie obwieszczenia, w pobliżu wjazdu na teren zakładu.

Zgodnie z art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, wniosek o pozwolenie zintegrowane przesłano do Ministra Środowiska w Warszawie, wraz z pismem z dnia 23 grudnia 2006 r.

Po przeanalizowaniu dokumentów i ustaleń przedłożonych przez wnioskującego, uznano, iż wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Dla instalacji nie przewiduje się innych rodzajów emisji niż wynikające z jej normalnej eksploatacji.

W pozwoleniu, zgodnie z art. 211 ust. 3a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, określono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, w odniesieniu do terenów przeznaczonych pod zabudowę zagrodową.

Woda podziemna dostarczana jest do instalacji z własnej studni głębinowej spółki. Ponieważ woda ze studni głębinowej używana jest również do produkcji prowadzonej poza *Instalacją*, to w myśl art. 202 ust. 6 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, pozwolenie na pobór wód ureguje osobna decyzja administracyjna.

Ścieki *przemysłowe* w rozumieniu art. 9 ust. 1 pkt 17 ustawy *prawo wodne*, powstają jedynie na zapleczu socjalno-bytowym zakładu, bowiem prowadzona produkcja nie wymaga użycia wody i nie generuje ścieków. Odprowadzane z instalacji ścieki *przemysłowe* mają zatem charakter ścieków bytowych i wprowadzane są do kanalizacji komunalnej gminy Brochów.

Wody opadowe i roztopowe z nawierzchni szczelnych na terenie *Instalacji* odprowadzane są kanalizacją zakładową do rzeki Bzury. W niniejszej decyzji udzielono spółce pozwolenia na odprowadzanie wód opadowych i roztopowych do rzeki Bzury.

W warunkach normalnej eksploatacji instalacji wytwarzane są odpady, stąd w pozwoleniu zintegrowanym, w oparciu o przepisy art. 202 ust. 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* określono warunki dotyczące ich wytwarzania oraz gospodarowania nimi, w tym odzysku odpadów od dostawcy zewnętrznego.

Zakład w Plecewicach nie jest instalacją o zwiększonym ryzyku ani też dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej w rozumieniu art. 248 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Wobec powyższego, zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 4 tej ustawy, określono metody zapobiegania, zwalczania i ograniczania skutków awarii przemysłowej.

Zgodnie z wnioskiem strony, określono ponadto zakres i sposób monitorowania podstawowych procesów technologicznych, monitoring efektywności wykorzystania energii, monitoring występujących emisji i monitoring zużycia wody.

Pozwolenie określa ponadto: sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii (zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 211 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*). Z przedłożonego wniosku nie wynika, aby instalacja mogła być przyczyną transgranicznego oddziaływania na środowisko.

W przedłożonym przez stronę wniosku wykazano, poprzez porównanie z zestawieniem BAT zawartym w dokumencie referencyjnym *Exemplary Investigation into the State of Practical Realisation of Integrated Environmental Protection within Ceramics Industry* (Francja – Niemcy, Instytut for Envi-RŚ.B.7644-3-1/06

ronmental Research University of Karlsruhe, sierpień '2001), iż *Instalacja* spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik. W przedmiotowej sprawie nie zachodzi, więc okoliczność, o której mowa w art. 211 ust. 2a *Prawa ochrony środowiska*.

Termin obowiązywania niniejszej decyzji ustalono zgodnie z wnioskiem strony oraz zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Z przedłożonego wniosku oraz załączonych dokumentów wynika, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, a także nie występują w przedmiotowej sprawie okoliczności, o których mowa w art. 186 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, wobec czego orzeczono jak wyżej.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Warszawie za pośrednictwem Starosty Sochaczewskiego, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.



STAROSTA
Tadeusz Koryś

Otrzymują:

- 1) PCB PLECEWICE S.A. Plecewice 50A, 05-088 Brochów;
- 2) Minister Środowiska w Warszawie, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa;

Otrzymują do wiadomości:

- 1) Wójt Gminy Brochów;
- 2) Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie
Delegatura w Płocku
ul. 1-go maja 7
09-402 Płock.